

Istruzioni per il montaggio dell'attacco SAE T speciale



1. Inizio

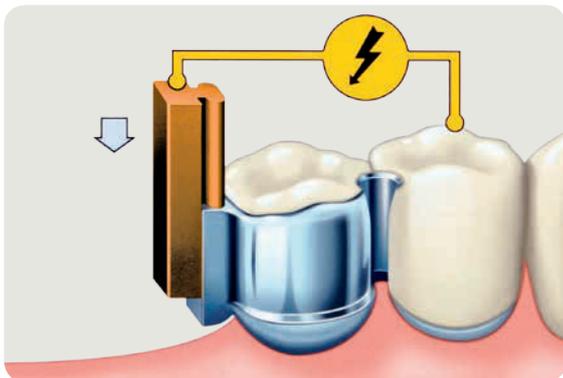
Regolare il calcinabile con il parallelometro e integrarlo nel modello della corona. Distanza dal moncone 0,5 mm.

Preformato calcinabile SAE in resina acrilica combustibile senza lasciare residui (codice di ordinazione 30-1120).



2. Applicazione dei perni di colata

Dato che la matrice dell'attacco viene realizzata in un secondo momento tramite elettroerosione, non occorre alcuna particolare tecnica. Peraltro bisogna osservare le indicazioni sulla procedura fornite dal produttore della tecnica di rivestimento e di colata.

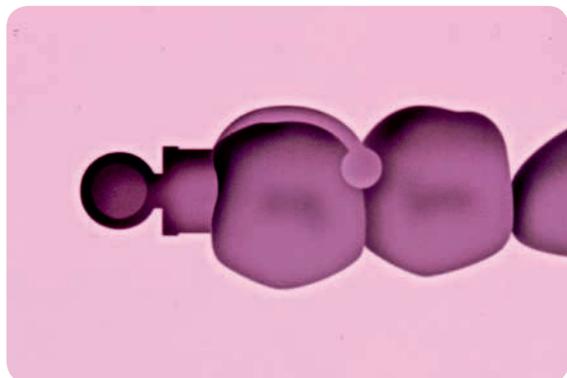


3. Vedi cronologia dell'erosione di un attacco con elettrodi di grafite e di rame



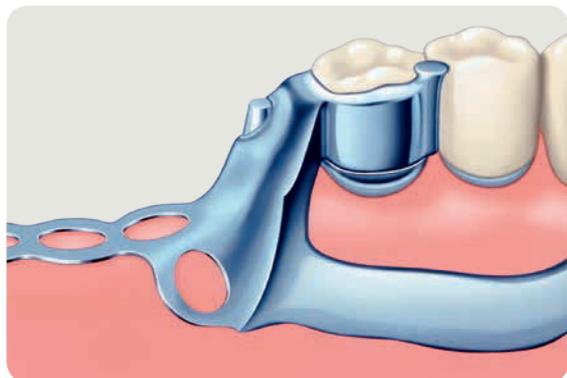
4. Preparazione alla duplicazione

Spingere la matrice negativa con il cono inserito e avvitato nella matrice, chiudere con la cera la fessura rispetto alla cresta alveolare a filo con il cono. Preparare il modello della duplicazione in silicone.



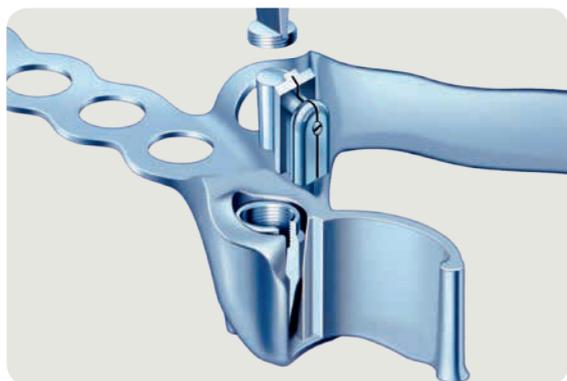
5. Dopo l'indurimento della massa di duplicazione modello

rimuovere con l'elemento secondario e con gli elementi dell'attacco dallo stampo di duplicazione. In seguito, riempire lo stampo con la massa di rivestimento SAE-Invest M2 (codice di ordinazione 70-1033). Sul modello risultante rivestire con la cera gli elementi dell'attacco e modellare completamente lo scheletrato. Dopo la colata e l'eliminazione del rivestimento dal modello segue la finitura. Una volta ultimata la lucidatura finale dell'acciaio colato, il cono dell'attacco in acciaio inox viene incollato con il composito o saldato a laser nello scheletrato.



6. Prelevare il modello della massa di rivestimento dalla massa di duplicazione

. Segue la modellazione. Durante la modellazione eseguire per bene l'applicazione approssimativa del cono, dato che in questo modo la matrice negativa risulta particolarmente stabile. Non applicare i canali di fusione a meno di 1 cm di distanza dalla matrice negativa. Ricoprire il modello e continuare con il solito trattamento.



7. Inserimento della matrice negativa

Dopo aver ultimato lo scheletrato, la matrice negativa dell'attacco viene inserita nel cono.

Con la vite di chiusura del cono si provvede a fissare l'attacco. Incollando la matrice negativa dell'attacco nel cono con il composito adesivo, si può fare a meno della vite del cono. Si consiglia di sabbare leggermente lo spazio interno del cono e il cono dell'attacco con ossido di alluminio (70 µm) ed eventualmente di silanizzare i punti d'incollaggio (Rocatec). È possibile togliere la matrice negativa dell'attacco in un secondo momento mediante riscaldamento puntuale.

Utensile: strumento di attivazione (codice di ordinazione mini-caccia-vite 30-5005),

For the English version please visit:
www.sae-dental.de

Per la versione italiana invitiamo a visitare il sito:
www.sae-dental.de

Пожалуйста, посетите русскую версию на:
www.sae-dental.de